

Individuelle Metallzuschnitte, Stanzlaser-, Biege- und Rohrlaserteile

Beschaffung Ihrer Bauteile – mit wenigen Klicks!



ECHTE PIONIERE IN DER BLECHBEARBEITUNG

Seit 2010 kann man bei Laserteile4you individuelle Laser- und Blechbiegeteile online kalkulieren und direkt bestellen. Vom Einzelstück bis zur Serie und das rund um die Uhr an 365 Tagen im Jahr. Wir gehören damit zu den Vorreitern in der Metallbearbeitung, welche die zahlreichen Vorteile einer digitalen Auftragsbearbeitung erkannt haben und seitdem systematisch erweitern.

Unsere Kunden können mithilfe unserer eigens entwickelten Software und dem vollautomatisierten Konfigurationstool schnell, günstig und zuverlässig ihre individuellen Blechteile kalkulieren, produzieren und liefern lassen.

Das Online-Portal ist eine Marke der H.P. Kaysser GmbH + Co. KG. Unser Unternehmen verfügt über mehr als 40 Jahre Erfahrung in der Laserbearbeitung von Fein- und Dickblechen und ist routinierter Alleskönner in der Blechbearbeitung. Wir bieten beste Qualität bei der Bearbeitung von Stahlblech, Edelstahl, Aluminium und Buntmetall. Weitere Materialien können Sie selbstverständlich jederzeit anfragen – unser Angebot wird kontinuierlich erweitert.



SO EINFACH WAR TEILEBESCHAFFUNG NOCH NIE

Ohne Download einer Software auf Ihren Rechner kalkuliert unser System innerhalb weniger Sekunden vollautomatisch den Preis Ihres individuellen Bauteils. Einmal registriert können Sie jederzeit Ihre DXF- und STEP-Dateien zur Anfrage hochladen. Rund um die Uhr, an 7 Tagen die Woche. Das spart Ihnen wertvolle Ressourcen.

Zeitintensive Kalkulationsanfragen gehören mit Laserteile4you der Vergangenheit an. Wir garantieren Ihnen bei der Bearbeitung über unser Online-Portal:

- Hohe Qualität
- Modernste Technologie
- Optimale Prozesssicherheit
- Günstige Konditionen
- Zuverlässige Lieferung









OPTIMAL AUF IHRE BEDÜRFNISSE ABGESTIMMT

Unser Anspruch: hohe Qualität zu günstigen Online-Konditionen

Unsere Prozesse sind optimal aufeinander abgestimmt. Dadurch sind wir in der Lage schnelle Durchlaufzeiten zu erzielen, was zu einer Kostenreduzierung bei der Fertigung führt und sich dementsprechend auch preislich auf Ihr Bauteil auswirkt. Darüber hinaus investieren wir fortlaufend in neueste Technik und top ausgebildete Mitarbeiter, um diese qualitativ hochwertige und sehr wirtschaftliche Produktion nachhaltig garantieren zu können.

Modernste Technologien

So individuell wie jedes angefragte Laserteil, so vielseitig ist unser Maschinenpark – im Fein- oder Dickblechbereich sowie bei Einzelteil oder Serie. Die gesamte Fertigung und Logistik ist zertifiziert nach EN ISO 9001:2015 und EN ISO 14001:2015. Die Einhaltung der Toleranzen für die Laserbearbeitung nach DIN 2310/DIN EN ISO 9013 ist bei uns Standard.

Materialvielfalt und Verfügbarkeit

Durch die unterschiedlichsten Aufträge, die täglich unsere Fertigung durchlaufen, ist eine vielfältige Materialauswahl und hohe Verfügbarkeit jederzeit gewährleistet.

Unsere Kunden profitieren zudem aufgrund des hohen Bedarfsvolumens von unseren sehr guten Einkaufskonditionen.

Ein gekoppeltes Materiallager mit über 1.500 t Lagerware beschleunigt den Fertigungsprozess und garantiert eine hervorragende Qualität Ihrer Produkte. Unser Materialangebot wird ständig für Sie erweitert.

Aktuell können Sie aus folgenden Metallen in unterschiedlichsten Stärken wählen:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium
- Kupfer
- Messing







Wunschtermin gefällig?

Sie haben die Auswahl einer Fertigung innerhalb von 3 Tagen* bis hin zu 4 Wochen. Auch eine Abholung ist möglich. Durch die permanente Optimierung der Unternehmensprozesse und die konsequente Ausrichtung auf unsere Kundenbedürfnisse können wir auch kurzfristige Liefertermine ermöglichen.

* Eine Fertigung in 3 Tagen ist erst ab der 2. Bestellung möglich.

Günstige Preise und flexible Zahlungsmodalitäten

Laserteile4you bietet Ihnen die Wahl zwischen Zahlung per Überweisung oder mittels PayPal.

Bei regelmäßiger Auftragserteilung besteht außerdem die Option, Aufträge bequem per Rechnung zu bezahlen. Die Preise in unserem Online-Portal werden regelmäßig an die aktuelle Marktsituation angepasst und in Ihrem Kundensinne optimal kalkuliert.

Laserteile4you goes international

Um die wachsende Nachfrage auch im europäischen Umfeld bedienen zu können, expandieren wir seit einigen Jahren auch in angrenzende Länder.

Mittlerweile können Kunden in Österreich, Deutschland, Rumänien, Luxemburg und den Niederlanden von den vielfältigen Möglichkeiten unserer digitalen Beschaffungsplattform profitieren.

MASSGESCHNEIDERTE FERTIGUNGSTECHNIKEN UND WEITERFÜHRENDE BEARBEITUNGEN

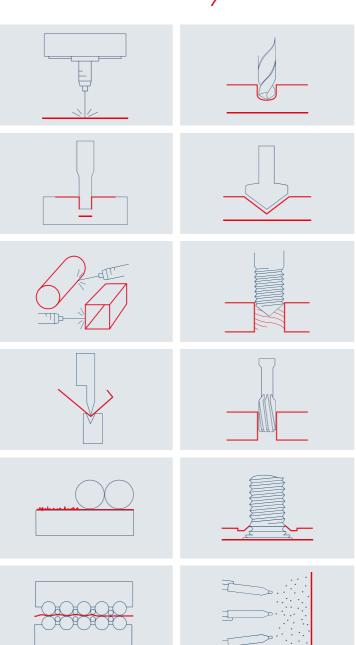
Das Angebot bei Laserteile4you ist konsequent auf die Anforderungen im Markt ausgerichtet. Um hierbei ein verlässlicher und zukunftsorientierter Partner zu sein optimieren wir das Portal kontinuierlich weiter.

Modernste Technologien – alles unter einem Dach

Bei uns wählen Sie für die Bearbeitung Ihres Bauteils aus einer Vielzahl von Fertigungsverfahren aus. Selbstverständlich können Sie die diversen Bearbeitungsschritte individuell anpassen und bei Ihrer Anfrage nach Wunsch konfigurieren.

Zur Auswahl stehen:

- Laserschneiden
- Brennschneiden
- Stanzlaserbearbeitung
- Rohrlaserbearbeitung
- Biegen/Abkanten
- Entgraten
- Richten
- Bohren
- Senken
- Gewindeschneiden
- Reiben
- Einpressen
- Pulverbeschichten
- KTL-Beschichten **NEU**
- Verzinken **NEU**
- Grundieren **NEU**
- Laserbeschriften NEU
- Schweißen **NEU**
- Brennzuschnitte schleifen **NEU**



Stanzlaserbearbeitung leicht gemacht

Überarbeiten Sie Ihre Dateien in übersichtlichen Schritten mithilfe unseres 2D-Grafik-Editors während der Online-Anfrage.

Einerseits ist die hochgeladene Zeichnung des Laserteils zu prüfen und zu ändern, andererseits können Bearbeitungen und Umformungen zugeordnet, ergänzt oder korrigiert werden.

Laden Sie in der Anfrage-Matrix die DXF- und STEP-Dateien hoch, wählen Sie Material und Blechdicke aus und öffnen Sie den 2D-Grafik-Editor.

Folgende Angaben zur Laser- und Stanzlaserbearbeitung sind daraufhin möglich:

- Bauteilkennzeichnung (signieren, gravieren)
- Gewinde (geformt, mit oder ohne Durchzug)
- Senkumformungen
- Schweißbuckel









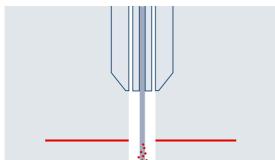


HIGH END **AUCH FÜR DICKE BLECHE**

Brennschneiden

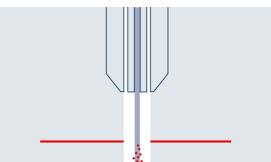
Unser Brennschneidverfahren ist spezialisiert auf das schnelle und unkomplizierte Anfertigen von Brennzuschnitten insbesondere für dickere Bleche. Zur Bestellung Ihres Metallzuschnitts laden Sie lediglich eine DXF-/STEP-Datei hoch. Wir fertigen daraus die von Ihnen gewünschte Kontur.

Auch Ihre Prototypen sowie kleine Stückzahlen können Sie online bei uns bestellen. Dank modernster, CNC-gesteuerter Autogen-Brennschneidanlagen garantieren wir einen sauberen und äußerst exakten Zuschnitt.



Wir schneiden

Stahl von 15 mm bis 400 mm Dicke



Wählen Sie aus weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten

Mit dem **Glühen** oder **Sandstrahlen** bieten wir Ihnen in Verbindung mit dem Brennschneiden zusätzliche Bearbeitungsmöglichkeiten an, welche die Qualität Ihres Bauteils deutlich verbessern.

Zusätzlich eignet sich unser neues Verfahren **Schleifen**, wenn es auf eine erstklassige Oberflächengüte ankommt.

Vorteile des Glühens

- Bessere Zerspanbarkeit
- Verzugsarme, präzise Weiterverarbeitung
- Reduzierte Aufhärtung der beim Schneiden entstehenden Brennkannte
- Reduzierte Bruch- und Rissanfälligkeit

Vorteile des Sandstrahlens

Nach dem Brennschneiden ist Sandstrahlen ein übliches Verfahren, um die Oberfläche der Teile von Zunder zu befreien. Zudem dient es als Vorbereitung für nachgelagerte Verfahren wie Schweißen oder Lackieren.













OBERFLÄCHENBEARBEITUNG – SIE HABEN DIE AUSWAHL

Entgraten oder Trowalisieren

Beim Entgraten werden Grate, Schneidspritzer sowie Schmauchspuren am Werkstück entfernt. Je nach Weiterbearbeitung und Einsatz Ihres Bauteils bietet dieses Fertigungsverfahren viele Vorteile. Ab sofort können Sie unter folgenden Varianten auswählen:

- Einseitig Entgraten (Rückseite, maschinell)
- Beidseitig Entgraten (Vorder- und Rückseite, maschinell)
- Manuelles Entgraten (Rückseite)
- Trowalisieren

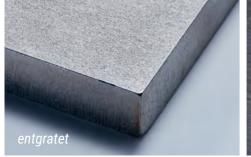
Die Berechnung erfolgt bei Ihrer Anfrage weiterhin automatisch.

Zum Trowalisieren nutzen wir das Trommelgleitschleifen, bei dem die Teile durch Schleifkörper gleichmäßig von allen Seiten fein beschlagen werden. Eine matte Oberfläche entsteht. Dieses Verfahren bieten wir bis zu einer maximalen Platinengröße von 300 x 300 mm.

Beim Entgraten werden die bei der Laserbearbeitung entstehenden Bearbeitungsspuren auf der Oberfläche entweder durch eine Bürstentgratmaschine oder von Hand entfernt. Beim Bürstentgraten entsteht hierbei ein leichter Oberflächenschliff. Wir empfehlen bei der Anfrage die Option "Entgraten" wie folgt auszuwählen, bei

- Aluminium ab 1 mm
- Edelstahl ab 1,5 mm
- Stahl ab 3 mm

Achtung: Nicht alle Materialien und Formate sind für die oben genannten Verfahren geeignet – eine Auswahl dieser Arbeitsschritte ist in diesem Fall nicht möglich.







MODERNSTE TECHNOLOGIEN FÜR AUSSERGEWÖHNLICHE AUFGABEN

Hypermoderne Pulverbeschichtung

Unsere Pulverbeschichtungsanlage gehört zu den modernsten und flexibelsten Anlagen, die derzeit Metall farbig gestaltet. Die konkurrenzlose, umweltschonende Dichtstromtechnologie gewährt uns eine nachhaltige Beschichtung Ihrer Teile auf höchstem Qualitätsniveau.

Eine 6-Zonen-Vorbehandlungsanlage für höchste Korrosionsschutz-Anforderungen ermöglicht das Reinigen und Vorbehandeln verschiedenster Materialien (Stahl, Edelstahl, Aluminium, Guss, Druckguss, verzinkte Materialien).

Dank der vollautomatischen Anlage können Aufträge äußerst flexibel bearbeitet werden – durch mehrere Förderlinien sind auch extrem kurze Einrichtungszeiten und schnelle Farbwechsel möglich.

Durch unsere Großteileanlage können wir Stückgrößen bis 4,0 m und 2.000 kg pro Teileträger beschichten.







PERFEKTION IN DER ROHRLASERBEARBEITUNG

Rohrlaserbearbeitung in neuen Dimensionen

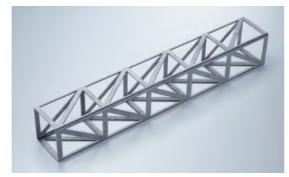
Unser Lagervorrat von über 1.400 Artikeln im Bereich Rohr- und Profilbearbeitung ermöglicht es auch kurzfristige Wünsche effizient umzusetzen.

Neue Möglichkeiten dank vollautomatischer Rohrlaser-Schneidanlagen:

- Jede erdenkliche Kontur, exakte Bohrbilder oder komplexe Geometrien werden mit dem Rohrlaser aus Stahl, Alu, Edelstahl und Buntmetall geschnitten
- Rohrlaserbearbeitung bis 7,5 m Länge (Rohmaterial/Beladung bis 9 m möglich)
- Hüllkreis bis 250 mm
- Schrägschnitt bis 45 Grad
- Präzises und gratarmes Laserschneiden bei Rund-, Rechteckund Profilrohren, auch im XXL-Format
- Individuelle Sonderspanntechnik für offene Profile wie z. B. C-Profile, L-Profile, Flachmaterial oder Sonderprofile wie P-Profile
- Enorme Kosteneinsparung gegenüber der konventionellen Bearbeitung wie Sägen, Bohren, Stanzen, Fräsen

Alle weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten sind jederzeit bei uns auswählbar, wie z.B. mechanische Bearbeitungen oder Oberflächenveredelung durch Pulverbeschichten und Lackieren.

Überzeugen Sie sich von der hohen Qualität bei Laserteile4you – bei Prototypen bis hin zu großen Serien.









UNTER EINEM DACH: 14 EFFIZIENTE PRODUKTIONSBEREICHE

Bei H.P. Kaysser vereinen wir alle Technologie-Kompetenzen und Fertigungsschritte an einem Produktionsstandort. Das spart Zeit, Wege und schafft enorme Synergien im gesamten Prozess. Zu Ihrem Vorteil.

Auch offline bieten wir umfassende Lösungen für unterschiedlichste Branchen

Die unglaubliche Vielfalt an Aufgabenstellungen fordern nicht nur den ständigen Qualifizierungsprozess aller Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen, sondern haben auch positive Auswirkungen auf die Unternehmensstruktur mit den 14 eigenen Produktionsbereichen und Laserteile4you. Diese Units bilden das Rückgrat einer absolut klaren Work-Flow-Strategie – von der Konstruktion bis zur Logistik.

Nutzen Sie unsere Stärken zur Verbesserung Ihrer Wettbewerbsfähigkeit:

- Schnelle Durchlaufzeiten und Lieferung
- Große Flexibilität
- Optimale Qualität der Produkte
- Günstige Preise durch hohe Produktivität
- Hochqualifizierte Fachleute für jede Aufgabe









IHRE KUNDENWÜNSCHE WERDEN BEI UNS OPTIMAL GELÖST

Alles aus einer Hand – von der konstruktiven Produktgestaltung über einfache Zuschnitte einschließlich aller weiteren Verarbeitungstechniken bis zur fix und fertig montierten Baugruppe – auf Wunsch inklusive Elektronik.

Wir sind Ihr zuverlässiger Partner für das Outsourcing Ihrer Platinenfertigung und bei Bedarf für alle Komponenten und Aufgaben rund um die Blechbearbeitung:

Über 75 Jahre Erfahrung, mehr als 450 gut geschulte Mitarbeiter/innen, die eigene Lehrwerkstatt mit 35 Azubis, modernes Qualitätsmanagement und verantwortungsvoller Umgang mit Ressourcen zeugen von solider Firmenphilosophie und Nachhaltigkeit.

Der Erfolg beruht auf einem Drei-Säulen-Prinzip, welches seit Unternehmensgründung konsequent eingehalten wird:

- Permanente Verbesserung aller betrieblichen Abläufe
- Innovatives Know-how
- Überdurchschnittliche Investitionen in neueste Technologien inklusive Anpassung des Maschinenparks und Mitarbeiterschulung









INTERNATIONAL VERTRETEN /



Deutschland

Laserteile4you.de



Österreich

Laserteile4you.at



Luxemburg

Laserparts4you.lu



Rumänien

Laserparts4you.ro



Niederlande

Laserparts4you.nl

IMMER AKTUELL INFORMIERT

Verpassen Sie in Zukunft keine unserer Angebote und Aktionen. Melden Sie sich direkt zum Laserteile4you-Newsletter an.

So erhalten Sie aktuelle Berichte und spannende Informationen rund um das Thema Blech- und Laserteile 4 – 6x im Jahre beguem per E-Mail.







SERVICE UND KONTAKT

Für alle Fragen rund um das Online-Portal stehen Ihnen unsere Spezialisten von Laserteile4you gerne zur Seite. Telefon +49 7195 188-250 info@laserteile4you.at

Laserteile4you

Das Online-Portal ist eine Marke der H.P. Kaysser GmbH + Co. KG Hans-Paul-Kaysser-Straße 4 71397 Leutenbach · Deutschland www.kaysser.de