

# mav

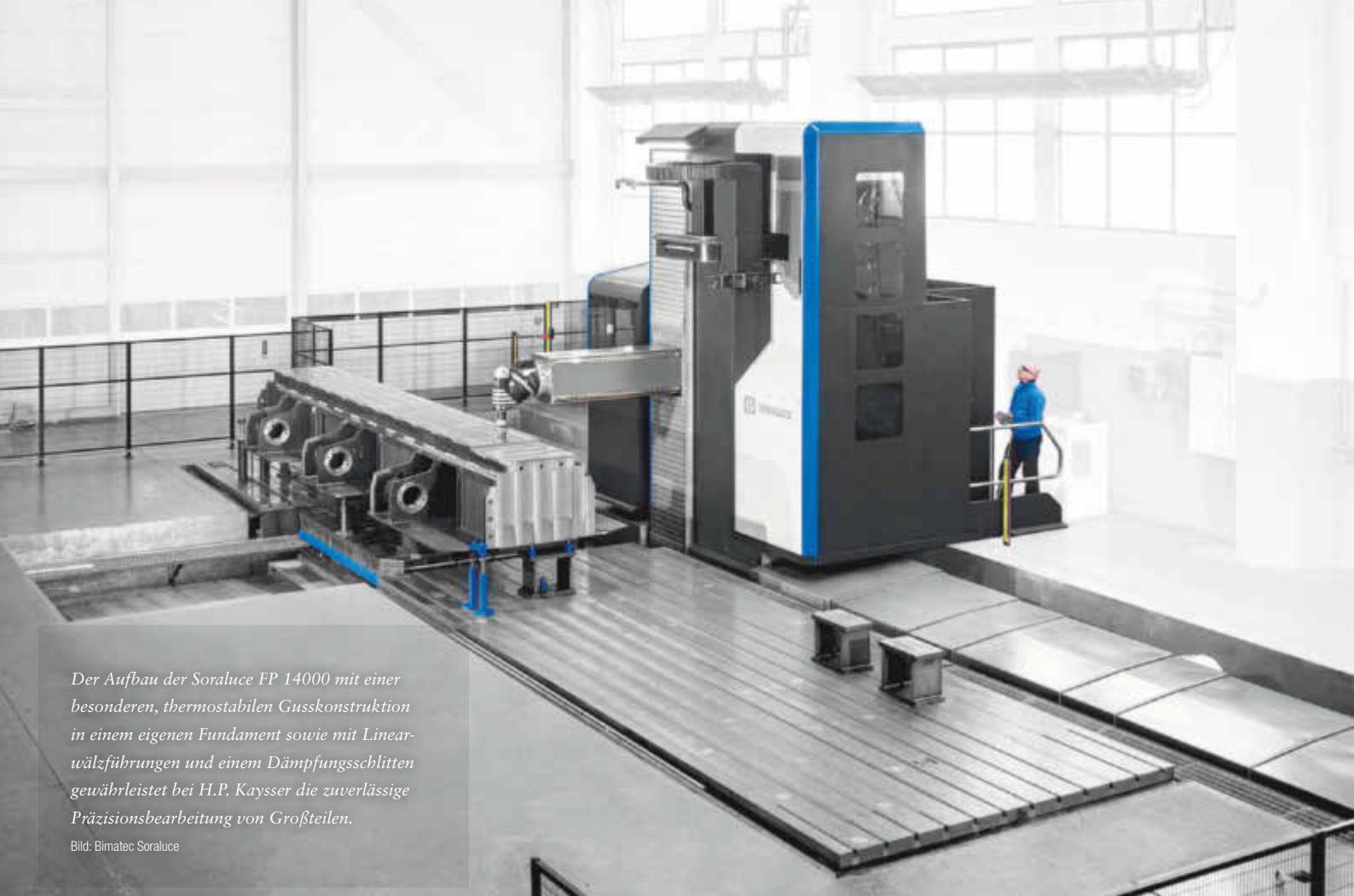
Innovation in der spanenden Fertigung

02-2025

**Moulding Expo** Plattform für Vernetzung im Werkzeug- und Formenbau *Seite 18*  
**Großmaschinen** Fahrständer-BAZ mit 14 Meter Verfahrweg geht in Betrieb *Seite 26*  
**Reportage** Hochautomatisierte Kleinteilefertigung bei Krones *Seite 56*



**Special**  
Spanntechnik  
*Seite 52*



Der Aufbau der Soraluce FP 14000 mit einer besonderen, thermostabilen Gusskonstruktion in einem eigenen Fundament sowie mit Linearwälzführungen und einem Dämpfungsschlitten gewährleistet bei H.P. Kaysser die zuverlässige Präzisionsbearbeitung von Großteilen.

Bild: Bimatec Soraluce

H.P. Kaysser nimmt neue Fahrständer-Fräsmaschine von Soraluce mit 14 Meter Verfahrweg in Betrieb.

# Hochpräzisionsbearbeitung in neuer Dimension

Die H.P. Kaysser GmbH + Co. KG nimmt eine neue Fahrständer-Fräsmaschine von Soraluce in Betrieb. Auf dem Bearbeitungszentrum lassen sich Großteile bis 14 Meter hochgenau bearbeiten.

Die Maschine ist Teil der Investitionsoffensive von Kaysser beim Bau eines Kompetenzzentrums für Präzisionszerspanung. Der gesamte Umfang beläuft sich auf rund acht Millionen Euro. So bereitet sich das Unternehmen auf die Zukunft der Zerspanung vor, die immer größere Teile in immer höherer Präzision mit geringeren Toleranzen fordert.

„Die Soraluce Fahrständer-Fräsmaschine ist das Kernstück unseres neuen Kompetenzzentrums für Präzisionszerspanung. Wir freuen uns, dieses leistungsfähige Bearbeitungszentrum in Betrieb zu nehmen“, sagt Thomas Kaysser, Geschäftsführer und einer der Gesellschafter der H.P. Kaysser GmbH + Co KG. Im Dezember 2024 hat das Unternehmen eine Soraluce Fahrständer-

Fräsmaschine und Bohrcenter FP 14000 in Betrieb genommen. Sie ist leistungsfähiges Kernstück der neu gebauten Fertigungshalle, die zum Kompetenzzentrum für Präzisionszerspanung aufgebaut wird. Dank einer hochmodernen Klimatisierung sind dort Genauigkeiten im 1/100 mm Bereich für die Schwerzerspanung und Großteilebearbeitung möglich.

## Hohe Präzision für Großteile ermöglichen

Der Aufbau der Maschine mit einer besonderen, thermostabilen Gusskonstruktion in einem eigenen Fundament sowie mit Linearwälzführungen und einem Dämpfungsschlitten ermöglicht die zuverlässige Präzisionsbearbeitung. Mit einem Längsfahrweg von 14 000 mm, einem Vertikalfahrweg von 2600 mm und einem Querfahrweg von 1600 mm lassen sich große Werkstücke hochgenau bearbeiten. Dazu trägt auch der fünfachsige

Spezialspindelkopf bei. Integriert ist darüber hinaus ein Drehtisch mit 2500 x 2000 mm. Die Maschine arbeitet im 3-Stationenbetrieb und erlaubt hauptzeitparalleles Rüsten großer Werkstücke.

Alleine das Fundament beeindruckt. Mit viereinhalb Meter Tiefe, 21 Meter Länge und sieben Meter Breite würde es einem luxuriösen Swimmingpool gerecht. Statt Wasser flossen jedoch 250 m<sup>3</sup> Spezialbeton in die wasserundurchlässige Wanne, die aus Umweltschutzgründen eingezogen ist. Damit das thermostabile Konzept der Maschine seine Stärken voll ausspielen kann, verfügt die Halle über ein intelligentes Klimamanagement für konstante Temperatur von +/- 1°C – und das CO<sub>2</sub>-schonend und nachhaltig. Das neue 2500 m<sup>2</sup> große Kompetenzzentrum Zerspanungstechnik, das im Frühjahr 2025 vollendet sein wird, beherbergt zehn Bearbeitungszentren zur hochpräzisen Feinzerspanung und ist die zweitgrößte Investition der Firmengeschichte von H.P. Kaysser. Es steht für ein Teilespektrum von klein bis groß mit engsten Toleranzen und präzisen Ergebnissen.

### Große Fertigungstiefe mit viel Wertschöpfung übertragen

Kunden übertragen H.P. Kaysser immer mehr Wertschöpfung und Verantwortung auch für die Herstellung großer Teile mit größten Anforderungen an Präzision und Toleranz. In der neuen klimastabilen Halle kann der Mittelständler Toleranzen im 1/100stel Millimeter Bereich gewährleisten. So entstehen in Leutenbach unter anderem große Maschinengrundkörper für die EUV-Lithografie und große Bauteile für Karosserieteilepressen.



Dank einer hochmodernen Klimatisierung sind im neuen Kompetenzzentrum Präzisionszerspanung bei H.P. Kaysser Genauigkeiten im 1/100 mm Bereich für die Schwerzerspanung und Großeilebearbeitung möglich. Bild: Bimatec Soraluce

Durch die große Fertigungstiefe von H.P. Kaysser werden viele Logistikkilometer vermieden, was erheblich CO<sub>2</sub>-einspart. ■

**Soraluce**  
[www.bimatec-soraluce.de](http://www.bimatec-soraluce.de)



Auf der neuen Fahrständer-Fräsmaschine von Soraluce für die Großeilebearbeitung lassen sich Werkstücke bis 14 Meter Länge bearbeiten. Bild: H.P. Kaysser

ANCA Pty Ltd., AU-Melbourne .....	45	RCT Reichelt Chemietechnik GmbH + Co., Heidelberg.....	77
Blum-Novotest GmbH, Grünkraut .....	5	Röhm GmbH, Sontheim.....	15
CemeCon AG, Würselen .....	51	Schwäbische Werkzeugmaschinen GmbH, Schramberg .....	46
EVO Informationssysteme GmbH, Durlangen.....	49	SMW-Autoblok Spannsysteme GmbH, Meckenbeuren .....	3, 5
Gebr. Heller Maschinenfabrik GmbH, Nürtingen.....	47	Yamazaki Mazak Deutschland GmbH, Göppingen.....	2
Grotefeld GmbH, Espelkamp .....	55	E. Zoller GmbH & Co. KG Einstell- und Meßgeräte, Pleidelsheim.....	28–29
Hartmetall Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Tübingen.....	41		
KYOCERA UNIMERCO Tooling GmbH, Neuss .....	44		
Landesmesse Stuttgart GmbH & Co. KG, Stuttgart.....	13, 84		
Laserteile4you/H.P. Kaysser, Leutenbach .....	69		
Mapal Dr. Kress KG, Aalen .....	43		
Mitsubishi Electric Europe B.V., Ratingen .....	16		
GMM Paul Müller Industrie GmbH & Co. KG, Nürnberg.....	48		
Num AG, CH-Teufen.....	17		
NUM GmbH, Holzmaden .....	40		
OSG GmbH, Göppingen .....	42		
Ott-Jakob Spanntechnik GmbH, Lengenwang .....	55		

## Beilagenhinweis

Dieser Ausgabe liegt ein Prospekt folgender Firma bei:

**E. Zoller GmbH & Co. KG  
Einstell- und Meßgeräte, Pleidelsheim**

Wir bitten unsere Leser um freundliche Beachtung.

Gerne können Sie Beilagen auch digital lesen unter  
[www.mav.industrie.de/beilagenservice/](http://www.mav.industrie.de/beilagenservice/)

Ihr Kontakt in die  
**Anzeigenabteilung**  
Joachim Linckh  
0711-7594565

## Vorschau auf die nächste **mav**



The Leading Exhibition for  
Smart Automation and Robotics  
June 24–27, 2025 | Munich

Die **Ausgabe 03–2025** der **mav** erscheint am 11.06.2025. In unserem Trendthema geht es darum, wie eine **Nachhaltigkeitsstrategie** für Unternehmen zur Win-Win-Situation werden kann. Außerdem im Fokus ist das Thema **Künstliche Intelligenz** sowie ein Automatica-Preview mit Innovationen für die **Smarte Automation für den Shopfloor**.

Ein Thema der Automatica 2025: Smarte Automation für den Shopfloor.

# mav

ISSN 0343–043X

**Herausgeberin:** Katja Kohlhammer

**Verlag:**

Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH  
Ernst-Mey-Straße 8, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

**Geschäftsführer:** Peter Dilger

**Verlagsleiter:** Peter Dilger

**Chefredakteur:**

Dipl.-Ing. (FH) Holger Röhr (hr), Phone +49 711 7594–389  
Ernst-Mey-Straße 8, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

**Redaktion:**

Dr. Frank-Michael Kieß (fm), Phone +49 711 7594–241  
Frederick Rindl (fr), Phone +49 711 7594–539

**Redaktionsassistent:**

Carmelina Weber, Phone +49 711 7594–257, Fax –1257,  
E-Mail: [mav.redaktion@konradin.de](mailto:mav.redaktion@konradin.de)

**Layout:** Michael Kienzle, Phone +49 711 7594–258

**Anzeigenleitung:**

Verantwortlich für den Anzeigenteil:  
Joachim Linckh, Phone +49 711 7594–565,  
E-Mail: [joachim.linckh@konradin.de](mailto:joachim.linckh@konradin.de)

**Auftragsmanagement:**

Annamarie Olander, Phone +49 711 7594–319  
Leserservice **mav**:

Postfach 810580, 70522 Stuttgart, Phone +49 711 82651–254,  
Fax +49 711 82651–399, E-Mail: [leserservice@konradin.de](mailto:leserservice@konradin.de)

Erscheinungsweise: 6 x jährlich  
Bestellungen beim Verlag oder beim Buchhandel.  
Bezugspreis Inland jährlich 160,20 € inkl. Versandkosten und MwSt.  
(Ausland 160,20 € inkl. Versandkosten);  
Einzelheft 27,00 € inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten.  
Sofern die Lieferung nicht für einen bestimmten Zeitraum ausdrücklich  
bestellt war, läuft das Abonnement bis auf Widerruf.  
Bezugszeit: Das Abonnement kann erstmals vier Wochen zum Ende des  
ersten Bezugsjahres gekündigt werden. Nach Ablauf des ersten Jahres gilt  
eine Kündigungsfrist von jeweils vier Wochen zum Quartalsende.  
Bei Nichterscheinen aus technischen Gründen oder höherer Gewalt entsteht  
kein Anspruch auf Ersatz.

**Auslandsvertretungen:**

Großbritannien: Jens Smith Partnership, The Court, Long Sutton,  
Hook, Hampshire RG29 1TA,  
Phone 01256 862589, Fax 01256 862182,  
E-Mail: [js@trademedia.info](mailto:js@trademedia.info);

Israel: Marcus Sheff, P.O. Box 42 48 15, Yakinton Street, Netanya 42141,  
Phone 09 8853687, Fax 09 8853689,  
E-Mail: [tws@netvision.net.il](mailto:tws@netvision.net.il)

USA: D.A. Fox Advertising Sales, Inc. Detlef Fox  
5 Penn Plaza, 19th Floor, New York, NY 10001  
Phone +1 212 8963881, Fax +1 212 6293988;  
[detleffox@comcast.net](mailto:detleffox@comcast.net)

Druck: Konradin Druck, Kohlhammerstraße 1–15,  
70771 Leinfelden-Echterdingen, Printed in Germany

© 2025 by Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH,  
Leinfelden-Echterdingen

**konradin**  
mediengruppe