

# mav

Innovation in der spanenden Fertigung

04-2025

*Nachhaltigkeit* EMO Aussteller zeigen Lösungen und Prozesse Seite 18

*XXL-Fräsen* Lohnfertiger nutzt Portalmaschine mit 18 m Verfahrensweg Seite 36

*Digitalisierung* Skalierbare und zukunftsfähige Vernetzung im Shopfloor Seite 58

**Special**  
Großteile-  
bearbeitung  
Seite 32



H.P. Kaysser fertigt großes Teilespektrum in neuem Kompetenzzentrum Zerspantungstechnik

# Investition in Präzisions- zerspanung erfolgreich

Der mittelständische Systemlieferant in der Metallbearbeitung H.P. Kaysser GmbH + Co. KG hat den Aufbau seines Kompetenzzentrums Zerspantungstechnik erfolgreich abgeschlossen. In einer neuen, 2500 m<sup>2</sup> großen vollklimatisierten Fertigungshalle entsteht ein breites Spektrum hochgenauer mittlerer bis großer Präzisionsteile.

„Alleine durch die intelligente und nachhaltige Klimatisierung beträgt unser Präzisionsgewinn bei mittleren und großen Teilen Faktor zehn“, betont Thomas Kaysser, Geschäftsführer und einer der Gesellschafter der H.P. Kaysser GmbH + Co. KG. Dafür sorgen natürlich auch die sorgfältig ausgewählten Hochleistungs-Bearbeitungszentren samt 52 Meter langem, vollautomatischem Teilleger, die zur Crème de la Crème des Maschinenbaus gehören. Vollautomatisiert fertigen die Zerspantungsexperten mannarm und wirtschaftlich Präzisionsteile – auch mit großen Abmessungen. Leistungstarkes Kernstück ist eine Soraluze-Fahrstränder-Fräsmaschine FP 14000. Wenn es etwas kompakter wird, stehen DMG-, DMC- und drei Heller-Maschinen bereit. Insgesamt umfasst die gesamte Fertigung in acht Hallen über 100 Maschinen.

Wer so viel Vertrauen bei seinen Kunden genießt wie H.P. Kaysser, der hat schon bewiesen, dass er zuverlässig und termintreu Hochpräzision fertigen kann. Mit dem jetzt fertiggestellten Kompetenzzentrum Zerspantungstechnik stellt sich das Unternehmen auf die Zukunft der Zerspantung ein, die immer größere Teile in immer höherer Präzision mit geringeren Toleranzen fordert. „Das große

Spektrum, das wir abdecken, ist für uns jeden Tag Ansporn und Bestätigung in unsere Kompetenz und langjährige Erfahrung“, versichert H.P. Kaysser-Urgestein Udo Schwarz. Dem Abteilungsleiter für Zerspantungstechnik steht die Begeisterung für

Hochpräzision in der Teilefertigung ins Gesicht geschrieben. So erklärt er uns, dass manche Rohteile vor der Bearbeitung eine Woche in der Halle liegen, um sich klimatisch anzupassen und die benötigte gleichmäßige und konstante Temperatur für die hochpräzise Bearbeitung zu erreichen.

Dazu gehören zum Beispiel große, maßgebende Maschinengestelle für Honmaschinen oder für Hydraulikpressen. Ebenso genau werden Schwenkeinheiten für Abkantmaschinen oder Zuführeinheiten für Rohrlasermaschinen gefertigt. Stellvertreter Jens Disch erläutert: „Im Prinzip beherrschen wir die ganze Klaviatur der Präzisionsbearbeitung von mittleren Teilen mit Kubusmaßen, 800 × 800 × 800 bis zur Großteilmbearbeitung bis 14 Meter. Weil die Rohnteile hauptzeitparallel gerüstet werden können, sparen wir viel Zeit.“ Dafür sorgt auch die Voreinstellung aller Werkzeuge über Balluf-Chips. Verwaltet werden sie über ein vollautomatisches Werkzeugmanagement-System. ■

**H.P. Kaysser GmbH + Co. KG**  
[www.kaysser.de](http://www.kaysser.de)



„Das große Spektrum, das wir abdecken, ist für uns jeden Tag Ansporn und Bestätigung in unsere Kompetenz und langjährige Erfahrung“, versichert Udo Schwarz (l.) Abteilungsleiter Zerspantungstechnik. Stv. Abteilungsleiter Jens Disch (r.): „Im Prinzip beherrschen wir die ganze Klaviatur der Präzisionsbearbeitung von mittleren Teilen mit Kubusmaßen, 800 × 800 × 800 bis zur Großteilmbearbeitung bis 14 Meter.“

Bild: H.P. Kaysser

CERATIZIT Deutschland GmbH, Kempten .....	2
Hartmetall Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH, Tübingen.....	68
Laserteile4you/H.P. Kaysser, Leutenbach .....	17
LMT Tool Systems GmbH & Co. KG, Schwarzenbek.....	53
Nicolás Correa Deutschland GmbH, Offenbach .....	5
RCT Reichelt Chemietechnik GmbH + Co., Heidelberg.....	47
VDW Verein Deutscher Werkzeugmaschinenfabriken e.V., Frankfurt .....	15
Walter Deutschland GmbH, Tübingen .....	11

Ihr Kontakt in die  
**Anzeigenabteilung**  
Joachim Linckh  
0711-7594565

## Vorschau auf die nächste mav



Vom 22. bis 26. September findet die Weltleitmesse der Metallbearbeitung, die EMO in Hannover statt. In der **Ausgabe 05-2025** der mav, die am 11.9.2025 erscheint berichten wir ausführlich bereits auf über 100 Seiten über **die Neuheiten** die auf **der EMO** einem internationalen Publikum vorgestellt werden.

Dieses Jahr feiert die EMO in Hannover ihr 50 jähriges Jubiläum. Bild: vdw

# mav

ISSN 0343-043X

**Herausgeberin:** Katja Kohlhammer

**Verlag:**

Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH  
Ernst-Mey-Straße 8, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

**Geschäftsführer:** Peter Dilger

**Verlagsleiter:** Peter Dilger

**Chefredakteur:**

Dipl.-Ing. (FH) Holger Röhr (hr), Phone +49 711 7594-389  
Ernst-Mey-Straße 8, 70771 Leinfelden-Echterdingen, Germany

**Redaktion:**

Dr. Frank-Michael Kieß (fm), Phone +49 711 7594-241  
Frederick Rindle (fr), Phone +49 711 7594-539

**Redaktionsassistentz:**

Carmelina Weber, Phone +49 711 7594-257, Fax -1257,  
E-Mail: mav.redaktion@konradin.de

**Layout:** Michael Kienzle, Phone +49 711 7594-258

**Anzeigenleitung:**

Verantwortlich für den Anzeigenteil:  
Joachim Linckh, Phone +49 711 7594-565,  
E-Mail: joachim.linckh@konradin.de

**Auftragsmanagement:**

Andrea Haab, Phone +49 711 7594-320

**Leserservice mav:**

Postfach 810580, 70522 Stuttgart, Phone +49 711 82651-254,  
Fax +49 711 82651-399, E-Mail: leserservice@konradin.de

Erscheinungsweise: 6 x jährlich

Bestellungen beim Verlag oder beim Buchhandel.

Bezugspreis Inland jährlich 160,20 € inkl. Versandkosten und MwSt.  
(Ausland 160,20 € inkl. Versandkosten);

Einzelheft 27,00 € inkl. MwSt., zzgl. Versandkosten.

Sofern die Lieferung nicht für einen bestimmten Zeitraum ausdrücklich bestellt war, läuft das Abonnement bis auf Widerruf.

Bezugszeit: Das Abonnement kann erstmals vier Wochen zum Ende des ersten Bezugsjahres gekündigt werden. Nach Ablauf des ersten Jahres gilt eine Kündigungsfrist von jeweils vier Wochen zum Quartalsende.

Bei Nichterscheinen aus technischen Gründen oder höherer Gewalt entsteht kein Anspruch auf Ersatz.

**Auslandsvertretungen:**

Großbritannien: Jens Smith Partnership, The Court, Long Sutton,  
Hook, Hampshire RG29 1TA,  
Phone 01256 862589, Fax 01256 862182,  
E-Mail: jsp@trademedia.info;

Israel: Marcus Sheff, P.O. Box 42 48 15, Yakinton Street, Netanya 42141,  
Phone 09 8853687, Fax 09 8853689,  
E-Mail: tws@netvision.net.il

USA: D.A. Fox Advertising Sales, Inc. Dettlef Fox  
5 Penn Plaza, 19th Floor, New York, NY 10001  
Phone +1 212 8963881, Fax +1 212 6293988;  
dettlef@comcast.net

Druck: Westermann Druck GmbH, Georg-Westermann-Allee 66,  
38104 Braunschweig, Printed in Germany

© 2025 by Konradin-Verlag Robert Kohlhammer GmbH,  
Leinfelden-Echterdingen

**konradin**  
mediengruppe